



Relatório Técnico Memorial Descritivo MOBILIÁRIO

MAIO 2016

**AA ARQUITETURA PROJETOS E SERVIÇOS LTDA.
CNPJ. 19.473.663/0001-51
AV. ENG. DOMINGOS FERREIRA 890 - SALA 506 BOA VIAGEM - RECIFE - PE.
CEP. 51011-050
FONES: 81 - 3314.2006 / 99927.2006
AAARQUITETURA.PE@GMAIL.COM / ANDREAALVES@AAARQUITETURA.COM
WWW.AAARQUITETURA.COM**



IDENTIFICAÇÃO DO PROJETO
CONTRATANTE: SEBRAE – SERVIÇO DE APOIO A MICRO E PEQUENAS EMPRESAS DE PE. CNPJ 09.829.524/001136
Endereço: Rua Luiz Gomes, 125 A– Centro - Goiana – PE.
TIPO: PROJETO ARQUITETÔNICO DE REFORMA COM ACRÉSCIMO DE ÁREA DA UNIDADE MATA NORTE -GOIANA

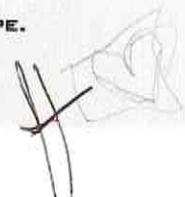
DISPOSIÇÕES GERAIS

O presente memorial descritivo tem por objetivo estabelecer as normas e orientar a execução e compra do Mobiliário da Unidade Mata Norte do SEBRAE – PE, a fim de suprir às necessidades dos usuários.

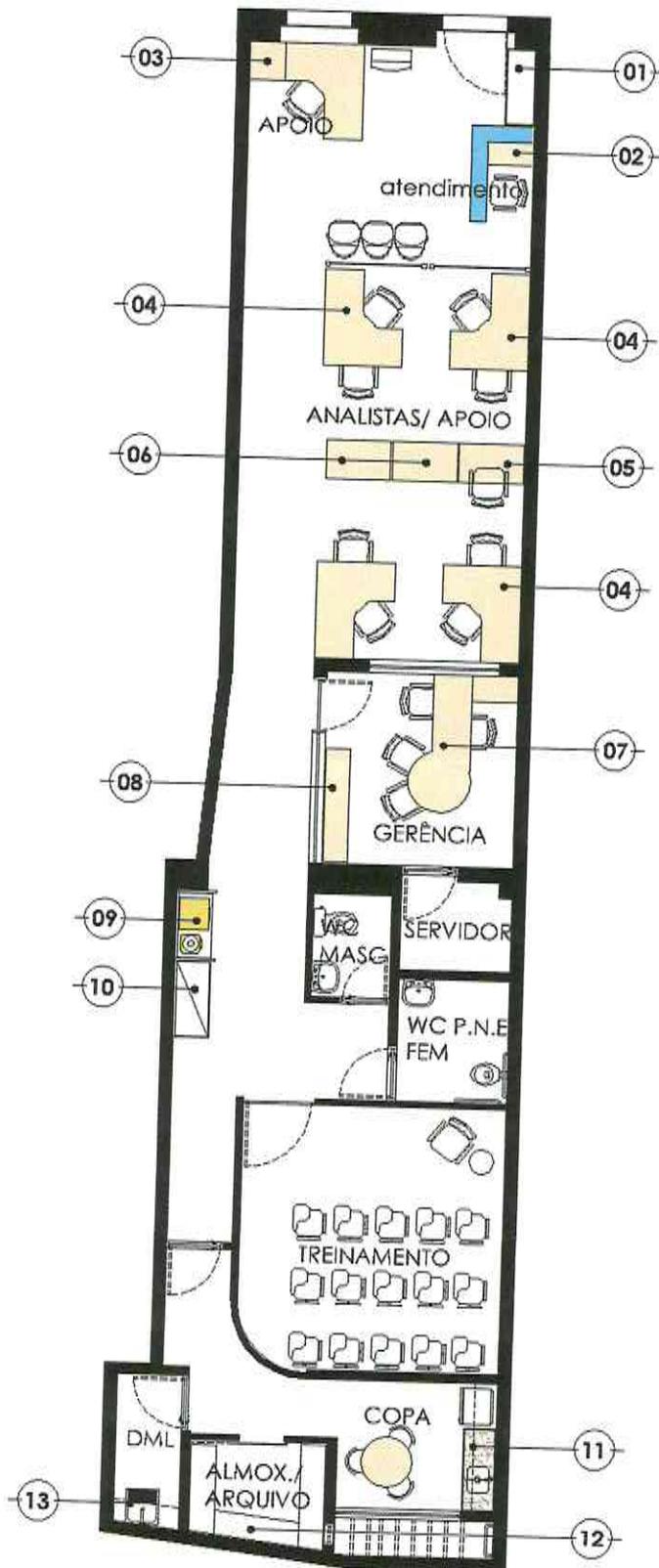
Todos os materiais, equipamentos e mão de obra empregados neste projeto seguirão contidas nesta especificação, e quando isto não for possível, deverá ser solicitada a substituição por escrito com a aprovação do autor do projeto.

INSTRUÇÕES

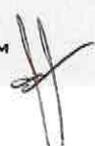
1. Para fabricação dos móveis é indispensável seguir o Layout - Planta Baixa , abaixo - detalhamentos, especificações técnicas e dimensões deste memorial.
2. Os serviços de montagem e adaptações necessárias ficaram a cargo do fornecedor.
3. Todos os materiais empregados na fabricação dos móveis, tais como madeiras, acabamentos, puxadores e etc, devem possuir padrão de qualidade, conforme normas técnicas específicas para cada caso.
4. Todas as peças deverão ser embaladas para transporte, de forma a garantir a integridade dos materiais e equipamentos fornecidos.
5. Os moveis que exigirem fixação tais como rebites, parafusos, devem ser distribuídos uniformemente em quantidade e tamanho, de forma a garantir que as peças fiquem rigidamente presas, não apresentando sobras, pontas, pontas ou rebarbas.
6. Serão de responsabilidade do fornecedor toda mão de obra, maquinários e acessórios necessários à perfeita instalação e funcionamento do mobiliário.
7. Todas as medidas contidas no projeto estão em metros (m).



PLANTA BAIXA



RELAÇÃO MOBILIÁRIO	
01	CAIXA DE MADEIRA
02	BALCÃO DE ATENDIMENTO
03	MESA "L" 1.50 x 1.70 m
04	MESA "L" 1.20 x 1.50 m
05	MESA 1.00 x 0.60 m
06	ARMÁRIO BAIXO 1.00 x 0.60 m
07	MESA "L" COM CONEXÃO GOTA
08	ARMÁRIO BAIXO 1.80 x 0.35 m
09	ARMÁRIO ALTO - 1.10 x 0.55 m
10	ARMÁRIO ALTO 1.20 x 0.55 m
11	ARMÁRIOS COPA - INFERIOR E SUPERIOR
12	PRATELEIRAS
13	ARMÁRIO SUPERIOR 1.00 x 0.35 m





ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1. CAIXA DE MADEIRA

CAIXA DE MADEIRA, CONFORME FIGURA 1 - EM ANEXO - E DESCRIÇÃO ABAIXO.
QUANTIDADE = 01

Caixa medindo 1.20m x 0.45m x 0.60m, com estrutura em madeira barrotes de madeira de lei, com tampo e fechamentos laterais em Compensado naval 15MM revestido em laminado amadeirado Thuja PP7968. A referida caixa não deverá possuir fundo. Tampo com abertura basculante - conforme ilustração.

2. BALCÃO DE ATENDIMENTO

BALCAO COM TAMPO E FECHAMENTOS EM CHAPAS, CONFORME FIGURA 2 - EM ANEXO - E DESCRIÇÃO ABAIXO.

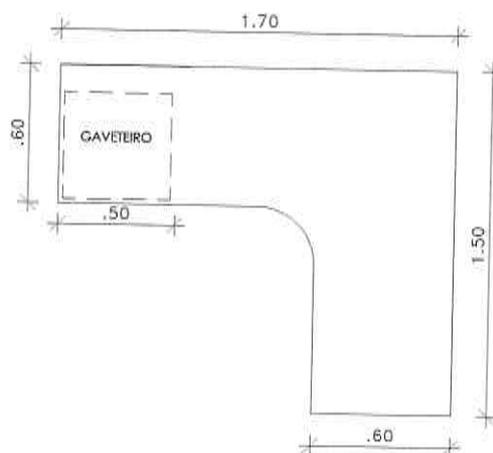
QUANTIDADE = 01

Balcão com tampo e fechamentos em chapas de MDF, assentado sobre parede em blocos de gesso. Tampo superior com espessura de 0,05m, com revestimento em laminado texturizado cor Argila. Tampo interno com espessura de 0,03m com revestimento em laminado texturizado cor Argila - prever 2 passadores de fios em cor similar a do revestimento. Fechamento interno e externo em chapas de MDF 6mm, revestido em laminado texturizado cor Havai PP57.

3. MESA "L" 1.50 x 1.70m

ESTAÇÃO DE TRABALHO AUTOPORTANTE EM "L" COM GAVETEIRO VOLANTE DE 3 GAVETAS, CONFORME ILUSTRAÇÃO E DESCRIÇÃO ABAIXO.

QUANTIDADE = 01





3.1. Superfície de trabalho em forma de "L", sustentada por 03 (três) pontos, sendo 02 (dois) pés painel no mesmo acabamento do tampo e 01 (uma) coluna em aço de seção quadrada de 100 mm. Tampo de formato em "L" produzido em chapa única de madeira prensada com mínimo de 25 mm de espessura de alta densidade, revestido em ambas as faces em laminado melamínico amadeirado Thuja PP7968, com altura de 735 mm do piso à face superior do tampo com variação de 720 e 740 mm pelos niveladores de piso. Bordas frontais internas ao usuário em perfil maciço de PVC arredondado a 180º (medidas 26 X 13 mm), texturizado na mesma cor do tampo. Bordas posterior e laterais em PVC com 1,5mm de espessura, cor argila, colada pelo processo industrial hotmelt. Deverá possuir canais passa cabo de formato triangular, retangular, redondo ou semi circunferência, para passagem de fiação nas extremidades direita e esquerda do tampo, acabamento constituído de corpo produzido em homopolímero de polipropileno (maior rigidez) e tampa com saída única ou múltiplas saídas para fios (elétrica e dados), em copolímero de polipropileno, também na forma de semicircunferência, sem rebarbas e com rigidez suficiente para não se deslocar para dentro da guia quando submetida e pequenos esforços. Painel frontal para sustentação da mesa, produzido em madeira prensada com mínimo de 18 mm de espessura e 300 mm de altura, fixados abaixo do tampo, entre o pé painel e o pé tubular. Revestimento em ambas as faces em laminado melamínico na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em perfil de PVC de alto impacto com 1,5 mm de espessura, colado pelo processo "hotmelt". O painel frontal terá recuo de até 200 mm para acomodação do interlocutor e painel lateral sem recuo. Dimensões: 1.50m x 1.70m. x 0.60m de profundidade x 0.730m de altura.

3.2. Calhas para cabeamento distribuídas ao longo da plataforma, produzidas em chapa de aço com espessura de 1,20 mm com seus componentes fixados pelo processo de solda por indução e encaixes por gravidade. Estas calhas são removíveis para facilitar e agilizar manutenções e instalações. A calha elétrica deverá permitir a conexão do cabeamento entre as plataformas.

3.3. Pés painel laterais inteiriços produzidos em chapa de madeira prensada com espessura mínima de 25 mm de espessura de alta densidade, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em perfil de PVC de alto impacto com 1,5 mm de espessura colada pelo processo "hotmelt". Deverá possuir 01 (um) canal para passagem de fiação alinhada com a calha de fios, de forma a permitir a extensão do cabeamento. Bocal de acabamento de formato triangular, retangular, redondo ou semicircunferência, para passagem de fiação na extremidade, produzido em homopolímero de polipropileno (maior rigidez) e tampa com saída única ou múltiplas saídas para fios (elétrica e dados), em copolímero de polipropileno, com rigidez suficiente para não se deslocar para dentro da guia quando submetida e pequenos esforços. Pés equipados com sapatas niveladoras compostas por uma base tipo canaleta com seção interna de 25mm para encaixe e parafusamento no painel (pés) e parafuso nivelador (M8) em rosca estampada ou através de rebite roscado tipo rivikle ou similar, com base de contato em poliamida.



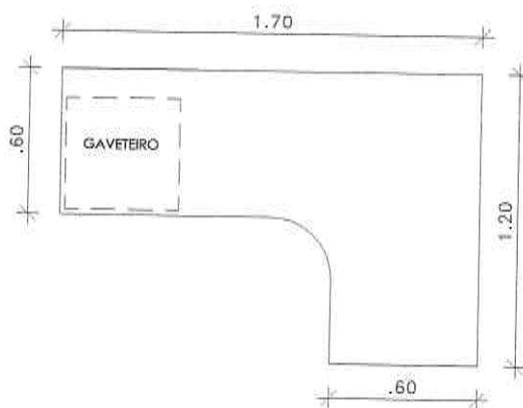
3.4. Pé de canto com seção quadrada de 100 mm, produzido em tubo de aço com 2,0 mm de espessura nominal, permitindo entrada e saída de cabeamento ordenado para elétrica e dados, na parte superior e inferior. Nivelador de altura, corpo produzido em aço e base de contato em poliamida. Tratamento das superfícies metálicas: através de banhos desengraxantes, fosfatização e neutralizador, com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó ou sistema poliuretano na cor preto fosco.

3.5. Gaveteiro volante com 3 gavetas produzido externamente em madeira prensada MDP, termo-estabilizada com 18mm de espessura, revestido em laminado melaminico texturizado de baixa pressão na cor argila. Bordas encabeçadas com perfil de PVC de alto impacto com 1,0 mm de espessura, na mesma cor do gaveteiro, colados através do processo hotmelt. Dotado de 03 gavetas médias, corpo interno totalmente em aço, acabamento com pintura epóxi pó na cor preta, Painel frontal em madeira prensada - MDP - termo-estabilizada, com o mesmo acabamento da estrutura do gaveteiro, puxadores de fixação interna produzido em alumínio maciço com pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto fosco. Gaveteiro montados sobre 04 rodízios com roldanas duplas, sendo os dois frontais com sistema de trava por acionamento com os pés, fixado a base por meio de eixo vertical com anel de pressão em aço. Tratamento das superfícies metálicas: através de banhos desengraxantes, fosfatização e neutralizador, com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó ou sistema poliuretano na cor preto fosco. Dimensões: 0.40m de largura x 0.55m de profundidade x 0.60m de altura. Puxadores em perfil de alumínio - tipo calha - acabamento escovado.

4. MESA "L" 1.20 x 1.50m

ESTAÇÃO DE TRABALHO AUTOPORTANTE EM "L" COM GAVETEIRO VOLANTE DE 3 GAVETAS, CONFORME ILUSTRAÇÃO E DESCRIÇÃO ABAIXO.

QUANTIDADE = 04



4.1. Superfície de trabalho em forma de "L", sustentada por 03 (três) pontos, sendo 02 (dois) pés painel no mesmo acabamento do tampo e 01 (uma) coluna em aço de seção quadrada de 100 mm. Tampo de formato em "L" produzido em chapa única de madeira

AA ARQUITETURA PROJETOS E SERVIÇOS LTDA.
CNPJ. 19.473.663/0001-51
AV. ENG. DOMINGOS FERREIRA 890 - SALA 506 BOA VIAGEM - RECIFE - PE.
CEP. 51011-050
FONES: 81 - 3314.2006 / 99927.2006
AAARQUITETURA.PE@GMAIL.COM / ANDREAALVES@AAARQUITETURA.COM
WWW.AAARQUITETURA.COM



prensada com mínimo de 25 mm de espessura de alta densidade, revestido em ambas as faces em laminado melamínico amadeirado Thuja PP7968, com altura de 735 mm do piso à face superior do tampo com variação de 720 e 740 mm pelos niveladores de piso. Bordas frontais internas ao usuário em perfil maciço de PVC arredondado a 180º (medidas 26 X 13 mm), texturizado na mesma cor do tampo. Bordas posterior e laterais em PVC com 1,5mm de espessura, cor argila, colada pelo processo industrial hotmelt. Deverá possuir canais passa cabo de formato triangular, retangular, redondo ou semi circunferência, para passagem de fiação nas extremidades direita e esquerda do tampo, acabamento constituído de corpo produzido em homopolímero de polipropileno (maior rigidez) e tampa com saída única ou múltiplas saídas para fios (elétrica e dados), em copolímero de polipropileno, também na forma de semicircunferência, sem rebarbas e com rigidez suficiente para não se deslocar para dentro da guia quando submetida e pequenos esforços. Painel frontal para sustentação da mesa, produzido em madeira prensada com mínimo de 18 mm de espessura e 300 mm de altura, fixados abaixo do tampo, entre o pé painel e o pé tubular. Revestimento em ambas as faces em laminado melamínico na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em perfil de PVC de alto impacto com 1,5 mm de espessura, colado pelo processo "hotmelt". O painel frontal terá recuo de até 200 mm para acomodação do interlocutor e painel lateral sem recuo. Dimensões: 1.20m x 1.50m. x 0.60m de profundidade x 0.730m de altura.

4.2. Calhas para cabeamento distribuídas ao longo da plataforma, produzidas em chapa de aço com espessura de 1,20 mm com seus componentes fixados pelo processo de solda por indução e encaixes por gravidade. Estas calhas são removíveis para facilitar e agilizar manutenções e instalações. A calha elétrica deverá permitir a conexão do cabeamento entre as plataformas.

4.3. Pés painel laterais inteiriços produzidos em chapa de madeira prensada com espessura mínima de 25 mm de espessura de alta densidade, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em perfil de PVC de alto impacto com 1,5 mm de espessura colada pelo processo "hotmelt". Deverá possuir 01 (um) canal para passagem de fiação alinhada com a calha de fios, de forma a permitir a extensão do cabeamento. Bocal de acabamento de formato triangular, retangular, redondo ou semicircunferência, para passagem de fiação na extremidade, produzido em homopolímero de polipropileno (maior rigidez) e tampa com saída única ou múltiplas saídas para fios (elétrica e dados), em copolímero de polipropileno, com rigidez suficiente para não se deslocar para dentro da guia quando submetida e pequenos esforços. Pés equipados com sapatas niveladoras compostas por uma base tipo canaleta com seção interna de 25mm para encaixe e parafusamento no painel (pés) e parafuso nivelador (M8) em rosca estampada ou através de rebite roscado tipo rivikle ou similar, com base de contato em poliamida.

4.4. Pé de canto com seção quadrada de 100 mm, produzido em tubo de aço com 2,0 mm de espessura nominal, permitindo entrada e saída de cabeamento ordenado para elétrica e dados, na parte superior e inferior. Nivelador de altura, corpo produzido em aço e base de contato em poliamida. Tratamento das superfícies metálicas: através de banhos



desengraxantes, fosfatização e neutralizador, com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó ou sistema poliuretano na cor preto fosco.

4.5. Gaveteiro volante com 3 gavetas produzido externamente em madeira prensada MDP, termo-estabilizada com 18mm de espessura, revestido em laminado melaminico texturizado de baixa pressão na cor argila. Bordas encabeçadas com perfil de PVC de alto impacto com 1,0 mm de espessura, na mesma cor do gaveteiro, colados através do processo hotmelt. Dotado de 03 gavetas médias, corpo interno totalmente em aço, acabamento com pintura epóxi pó na cor preta, Paineis frontal em madeira prensada - MDP - termo-estabilizada, com o mesmo acabamento da estrutura do gaveteiro, puxadores de fixação interna produzido em alumínio maciço com pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto fosco. Gaveteiro montados sobre 04 rodízios com roldanas duplas, sendo os dois frontais com sistema de trava por acionamento com os pés, fixado a base por meio de eixo vertical com anel de pressão em aço. Tratamento das superfícies metálicas: através de banhos desengraxantes, fosfatização e neutralizador, com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó ou sistema poliuretano na cor preto fosco. Dimensões: 0.40m de largura x 0.55m de profundidade x 0.60m de altura.

5. MESA 1.00 x 0.60m

ESTAÇÃO DE TRABALHO AUTOPORTANTE, CONFORME ILUSTRAÇÃO E DESCRIÇÃO ABAIXO.
QUANTIDADE = 01



5.1. Superfície de trabalho retangular, sustentada por 02 (dois) pés painel no mesmo acabamento do tampo. Tampo produzido em chapa única de madeira prensada com mínimo de 25 mm de espessura de alta densidade, revestido em ambas as faces em laminado melamínico amadeirado Thuja PP7968, com altura de 735 mm do piso à face superior do tampo com variação de 720 e 740 mm pelos niveladores de piso. Bordas frontais internas ao usuário em perfil maciço de PVC arredondado a 180° (medidas 26 X 13 mm), texturizado na mesma cor do tampo. Bordas posterior e laterais em PVC com 1,5mm de espessura, cor argila, colada pelo processo industrial hotmelt. Deverá possuir canais passa cabo de formato triangular, retangular, redondo ou semi circunferência, para passagem de fiação nas

AA ARQUITETURA PROJETOS E SERVIÇOS LTDA.
CNPJ. 19.473.663/0001-51
AV. ENG. DOMINGOS FERREIRA 890 - SALA 506 BOA VIAGEM - RECIFE - PE.
CEP. 51011-050
FONES: 81 - 3314.2006 / 99927.2006
AAARQUITETURA.PE@GMAIL.COM / ANDREAALVES@AAARQUITETURA.COM
WWW.AAARQUITETURA.COM