



extremidades direita e esquerda do tampo, acabamento constituído de corpo produzido em homopolímero de polipropileno (maior rigidez) e tampa com saída única ou múltiplas saídas para fios (elétrica e dados), em copolímero de polipropileno, também na forma de semicircunferência, sem rebarbas e com rigidez suficiente para não se deslocar para dentro da guia quando submetida e pequenos esforços. Painel frontal para sustentação da mesa, produzido em madeira prensada com mínimo de 18 mm de espessura e 300 mm de altura, fixados abaixo do tampo, entre o pé painel e o pé tubular. Revestimento em ambas as faces em laminado melamínico na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em perfil de PVC de alto impacto com 1,5 mm de espessura, colado pelo processo "hotmelt". O painel frontal terá recuo de até 200 mm para acomodação do interlocutor e painel lateral sem recuo. Dimensões: 1.00m x 0.60m x 0.730m de altura.

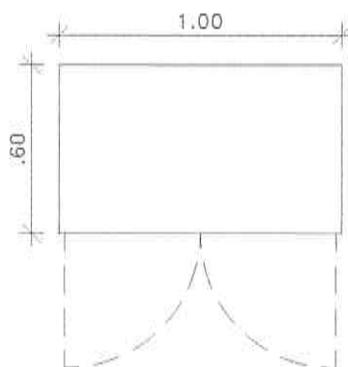
5.2. Calhas para cabeamento distribuídas ao longo da plataforma, produzidas em chapa de aço com espessura de 1,20 mm com seus componentes fixados pelo processo de solda por indução e encaixes por gravidade. Estas calhas são removíveis para facilitar e agilizar manutenções e instalações. A calha elétrica deverá permitir a conexão do cabeamento entre as plataformas.

5.3. Pés painel laterais inteiriços produzidos em chapa de madeira prensada com espessura mínima de 25 mm de espessura de alta densidade, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em perfil de PVC de alto impacto com 1,5 mm de espessura colada pelo processo "hotmelt". Deverá possuir 01 (um) canal para passagem de fiação alinhada com a calha de fios, de forma a permitir a extensão do cabeamento. Bocal de acabamento de formato triangular, retangular, redondo ou semicircunferência, para passagem de fiação na extremidade, produzido em homopolímero de polipropileno (maior rigidez) e tampa com saída única ou múltiplas saídas para fios (elétrica e dados), em copolímero de polipropileno, com rigidez suficiente para não se deslocar para dentro da guia quando submetida e pequenos esforços. Pés equipados com sapatas niveladoras compostas por uma base tipo canaleta com seção interna de 25mm para encaixe e parafusamento no painel (pés) e parafuso nivelador (M8) em rosca estampada ou através de rebite roscado tipo rivikle ou similar, com base de contato em poliamida.

6. ARMÁRIO BAIXO 1.00 x 0.60 m

ARMÁRIO BAIXO COM 2 (DUAS) PORTAS, DOTADO DE 1 (UMA) PRATELEIRA, CONFORME ILUSTRAÇÃO E DESCRIÇÃO ABAIXO.

QUANTIDADE = 02



6.1 Corpo do armário composto por tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido externamente em laminado melamínico amadeirado Thuja PP7968, nas dimensões de 1.00m (largura) x 0.60m (profundidade) x 0.735m (altura) e 18mm (espessura). Prever 1 (uma prateleira) em MDF com espessura de 18mm, profundidade de 0.50m, revestida em todas as faces em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila.

Revestimento interno em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila. Duas portas em MDF, com espessura de 18mm em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila que deverão ser equipadas com fechaduras dotadas de hastes superiores e inferiores (cremonas), evitando o uso de ferrolhos e permitindo o fechamento simultâneo de portas duplas (Marcas referenciais: PAPAIZ ou SOPRANO) e puxadores com formato côncavo e 130 mm de comprimento aproximadamente, acabamento em zamak preto/epóxi eletrostático.

6.2 Estrutura interna para fixação das portas: em tubo retangular de alumínio, com tratamento e pintura epóxi (preto fosco), formando um conjunto esquadrejado e apumado para montagem das portas.

6.3 Bordas das peças: revestidas com fita de PVC com 1,00mm de espessura, aplicadas industrialmente pelo processo Hotmelt.

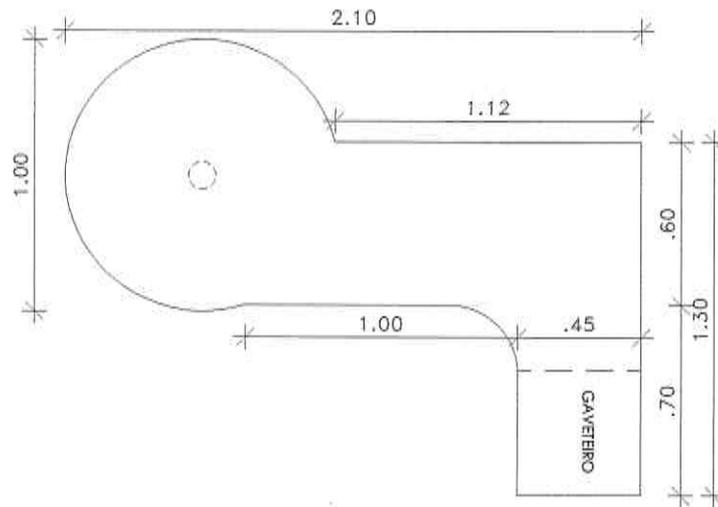
6.4 Dobradiças: do tipo pressão com abertura mínima de 125° (cento e vinte e cinco graus). As dobradiças serão fixadas na estrutura tubular (alumínio) através de parafusos M4 aplicados diretamente em roscas tipo Rivkle (rebite com rosca interna M4), garantindo rigidez das fixações.

6.5 Puxadores em perfil de alumínio - tipo calha - acabamento escovado.

7. MESA GERÊNCIA 2.15 x 0.60m

ESTAÇÃO DE TRABALHO AUTOPORTANTE EM "L" COM CONEXÃO GOTA E GAVETEIRO VOLANTE DE 3 GAVETAS, CONFORME ILUSTRAÇÃO E DESCRIÇÃO ABAIXO.

QUANTIDADE = 01



7.1. Superfície em forma de “L”, sustentada por 03 (três) pontos, sendo 02 (dois) pés painel no mesmo acabamento do tampo e 01 (uma) coluna em aço de seção quadrada de 100 mm. Tampo de formato em “L” produzido em chapa única de madeira prensada com mínimo de 25 mm de espessura de alta densidade, revestido em ambas as faces em laminado melamínico amadeirado Thuja PP7968, com altura de 735 mm do piso à face superior do tampo com variação de 720 e 740 mm pelos niveladores de piso. Bordas frontais internas ao usuário em perfil maciço de PVC arredondado a 180º (medidas 26 X 13 mm), texturizado na mesma cor do tampo. Bordas posterior e laterais em PVC com 1,5mm de espessura, cor argila, colada pelo processo industrial hotmelt. Deverá possuir canais passa cabo de formato triangular, retangular, redondo ou semi circunferência, para passagem de fiação nas extremidades direita e esquerda do tampo, acabamento constituído de corpo produzido em homopolímero de polipropileno (maior rigidez) e tampa com saída única ou múltiplas saídas para fios (elétrica e dados), em copolímero de polipropileno, também na forma de semicircunferência, sem rebarbas e com rigidez suficiente para não se deslocar para dentro da guia quando submetida e pequenos esforços. Painel frontal para sustentação da mesa, produzido em madeira prensada com mínimo de 18 mm de espessura e 300 mm de altura, fixados abaixo do tampo, entre o pé painel e o pé tubular. Revestimento em ambas as faces em laminado melamínico na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em perfil de PVC de alto impacto com 1,5 mm de espessura, colado pelo processo “hotmelt”. O painel frontal terá recuo de até 200 mm para acomodação do interlocutor e painel lateral sem recuo.

7.2. Calhas para cabeamento distribuídas ao longo da plataforma, produzidas em chapa de aço com espessura de 1,20 mm com seus componentes fixados pelo processo de solda por indução e encaixes por gravidade. Estas calhas são removíveis para facilitar e agilizar manutenções e instalações. A calha elétrica deverá permitir a conexão do cabeamento entre as plataformas.



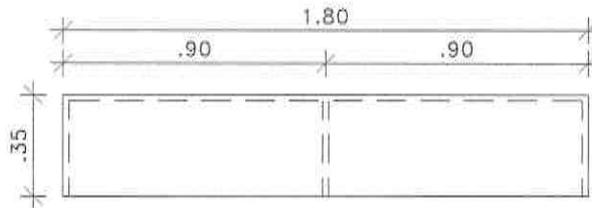
7.3. Pés painel laterais inteiriços produzidos em chapa de madeira prensada com espessura mínima de 25 mm de espessura de alta densidade, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em perfil de PVC de alto impacto com 1,5 mm de espessura colada pelo processo "hotmelt". Deverá possuir 01 (um) canal para passagem de fiação alinhada com a calha de fios, de forma a permitir a extensão do cabeamento. Bocal de acabamento de formato triangular, retangular, redondo ou semicircunferência, para passagem de fiação na extremidade, produzido em homopolímero de polipropileno (maior rigidez) e tampa com saída única ou múltiplas saídas para fios (elétrica e dados), em copolímero de polipropileno, com rigidez suficiente para não se deslocar para dentro da guia quando submetida e pequenos esforços. Pés equipados com sapatas niveladoras compostas por uma base tipo canaleta com seção interna de 25mm para encaixe e parafusamento no painel (pés) e parafuso nivelador (M8) em rosca estampada ou através de rebite roscado tipo rivikle ou similar, com base de contato em poliamida.

7.4. Pé de canto com seção quadrada de 100 mm, produzido em tubo de aço 2,0 mm de espessura nominal, permitindo entrada e saída de cabeamento ordenado para elétrica e dados, na parte superior e inferior. Nivelador de altura, corpo produzido em aço e base de contato em poliamida. Tratamento das superfícies metálicas: através de banhos desengraxantes, fosfatização e neutralizador, com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó ou sistema poliuretano na cor preto fosco.

7.5. Gaveteiro volante com 3 gavetas produzido externamente em madeira prensada MDP, termo-estabilizada com 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor argila. Bordas encabeçadas com perfil de PVC de alto impacto com 1,0 mm de espessura, na mesma cor do gaveteiro, colados através do processo hotmelt. Dotado de 03 gavetas médias, corpo interno totalmente em aço, acabamento com pintura epóxi pó na cor preta, Painel frontal em madeira prensada - MDP - termo-estabilizada, com o mesmo acabamento da estrutura do gaveteiro, puxadores de fixação interna produzido em alumínio maciço com pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto fosco. Gaveteiro montados sobre 04 rodízios com roldanas duplas, sendo os dois frontais com sistema de trava por acionamento com os pés, fixado a base por meio de eixo vertical com anel de pressão em aço. Tratamento das superfícies metálicas: através de banhos desengraxantes, fosfatização e neutralizador, com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó ou sistema poliuretano na cor preto fosco. Dimensões: 0.40m de largura x 0.45m de profundidade x 0.60m de altura.

8. ARMÁRIO BAIXO 1.80 x 0.35m

ARMÁRIO BAIXO SEM PORTAS, DOTADO DE 1 (UMA) PRATELEIRA E APOIO CENTRAL, CONFORME ILUSTRAÇÃO E DESCRIÇÃO ABAIXO.
QUANTIDADE = 01



8.1 Corpo do armário composto por tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido externamente em laminado melamínico amadeirado Thuja PP7968, nas dimensões de 1.80m (largura) x 0.35m (profundidade) x 0.735m (altura) e 18mm (espessura).

Prever 1 (um) montante de divisão central e 2 (duas) prateleiras em MDF com espessura de 18mm, profundidade de 0.35m, ambos revestidos em todas as faces em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila.

Revestimento interno em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila. Duas portas em MDF, com espessura de 18mm em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila que deverão ser equipadas com fechaduras dotadas de hastes superiores e inferiores (cremonas), evitando o uso de ferrolhos e permitindo o fechamento simultâneo de portas duplas (Marcas referenciais: PAPAIZ ou SOPRANO) e puxadores com formato côncavo e 130 mm de comprimento aproximadamente, acabamento em zamak preto/epóxi eletrostático.

8.2 Estrutura interna para fixação das portas: em tubo retangular de alumínio, com tratamento e pintura epóxi (preto fosco), formando um conjunto esquadrejado e apumado para montagem das portas.

8.3 Bordas das peças: revestidas com fita de PVC com 1,00mm de espessura, aplicadas industrialmente pelo processo Hotmelt.

8.4 Dobradiças: do tipo pressão com abertura mínima de 125° (cento e vinte e cinco graus). As dobradiças serão fixadas na estrutura tubular (alumínio) através de parafusos M4 aplicados diretamente em roscas tipo Rivkle (rebite com rosca interna M4), garantindo rigidez das fixações.

9. ARMÁRIO ALTO 1.10 x 1.90 m

ARMÁRIO COMPOSTO DE MODULO INFERIOR E SUPERIOR, CONFORME FIGURA 3 - EM ANEXO - E DESCRIÇÃO ABAIXO.

QUANTIDADE = 01



9.1 Corpo do armário composto por tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido externamente em laminado melamínico amadeirado Thuja PP7968. Montantes laterais - espessura 25mm, revestido externamente em laminado melamínico amadeirado Thuja PP7968.

Dimensões dos módulos:

Modulo inferior = 1.10m (largura) x 0.55m (profundidade) x 0.75m (altura) e 18mm (espessura). Prever 1 (uma prateleira) em MDF com espessura de 18mm, profundidade de 0.45m, revestida em todas as em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila.

Modulo superior = 1.10m (largura) x 0.42m (profundidade) x 0.45m (altura) e 18mm (espessura).

Revestimento interno em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila. Duas portas em MDF, com espessura de 18mm em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila que deverão ser equipadas com fechaduras dotadas de hastes superiores e inferiores (cremonas), evitando o uso de ferrolhos e permitindo o fechamento simultâneo de portas duplas (Marcas referenciais: PAPAIZ ou SOPRANO) e puxadores com formato côncavo e 130 mm de comprimento aproximadamente, acabamento em zamak preto/epóxi eletrostático.

9.2 Estrutura interna para fixação das portas: em tubo retangular de alumínio, com tratamento e pintura epóxi (preto fosco), formando um conjunto esquadrejado e apumado para montagem das portas.

9.3 Bordas das peças: revestidas com fita de PVC com 1,00mm de espessura, aplicadas industrialmente pelo processo Hotmelt.

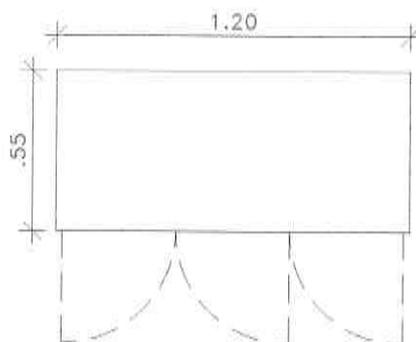
9.4 Dobradiças: do tipo pressão com abertura mínima de 125° (cento e vinte e cinco graus). As dobradiças serão fixadas na estrutura tubular (alumínio) através de parafusos M4 aplicados diretamente em roscas tipo Rivkle (rebite com rosca interna M4), garantindo rigidez das fixações.

9.5 Puxadores em perfil de alumínio - tipo calha - acabamento escovado.

10. ARMÁRIO ALTO 1.20 x 0.55 m

ARMÁRIO ALTO COM 3 (TRÊS) PORTAS, DOTADO DE 4 (QUATRO) PRATELEIRAS, CONFORME ILUSTRAÇÃO E DESCRIÇÃO ABAIXO.

QUANTIDADE = 01





10.1 Corpo do armário composto por tampo em MDF, com espessura de 18mm, revestido externamente em laminado melamínico amadeirado Thuja PP7968, nas dimensões de 0.70m (largura) x 0.45m (profundidade) x 0.735m (altura) e 18mm (espessura). Prever 4 (quatro) prateleiras em MDF com espessura de 18mm, profundidade de 0.45m, revestidas em todas as faces em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila.

Revestimento interno em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila. 3 (Três) portas em MDF, com espessura de 18mm em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila que deverão ser equipadas com fechaduras dotadas de hastes superiores e inferiores (cremonas), evitando o uso de ferrolhos e permitindo o fechamento simultâneo de portas duplas (Marcas referenciais: PAPAIZ ou SOPRANO) e puxadores com formato côncavo e 130 mm de comprimento aproximadamente, acabamento em zamak preto/epóxi eletrostático.

10.2 Estrutura interna para fixação das portas: em tubo retangular de alumínio, com tratamento e pintura epóxi (preto fosco), formando um conjunto esquadrejado e apumado para montagem das portas.

10.3 Bordas das peças: revestidas com fita de PVC com 1,00mm de espessura, aplicadas industrialmente pelo processo Hotmelt.

10.4 Dobradiças: do tipo pressão com abertura mínima de 125° (cento e vinte e cinco graus). As dobradiças serão fixadas na estrutura tubular (alumínio) através de parafusos M4 aplicados diretamente em roscas tipo Rivkle (rebite com rosca interna M4), garantindo rigidez das fixações.

10.5 Puxadores em perfil de alumínio - tipo calha - acabamento escovado.

11. ARMÁRIO COPA - INFERIOR E SUPERIOR

ARMÁRIO COMPOSTO DE MÓDULO INFERIOR E SUPERIOR, CONFORME FIGURA 4 - EM ANEXO - E DESCRIÇÃO ABAIXO.

QUANTIDADE = 01

11.1 Corpo do armário composto por tampo em compensado naval, com espessura de 18mm, revestido externamente em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila. Dimensões dos módulos:

Modulo inferior = 1.30m (largura) x 0.50m (profundidade) x 0.85m (altura) e 18mm (espessura), com 2 portas e gaveteiro com 3 gavetas. Prever 1 (uma prateleira) em compensado naval com espessura de 18mm, profundidade de 0.45m, revestida em todas as faces em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila.

Modulo superior = 2.00m (largura) x 0.35m (profundidade) com altura variáveis, espessura 18mm, com 4 portas e 1 módulo aberto para microondas, com fundo.

Revestimento interno em laminado melamínico texturizado BP (baixa pressão) na cor argila. Todas as portas deverão ser equipadas com fechaduras dotadas de hastes superiores e inferiores (cremonas), evitando o uso de ferrolhos e permitindo o fechamento simultâneo de portas duplas (Marcas referenciais: PAPAIZ ou SOPRANO) e puxadores com formato côncavo e 130 mm de comprimento aproximadamente, acabamento em zamak preto/epóxi eletrostático. Gavetas com corredeiras telescópicas.